

Karta informacyjna

RZ-1

1. Krótka charakterystyka.

Ogniotrwała zaprawa szamotowa ogólnego stosowania o wiązaniu ceramicznym. Zaprawa zawiera dodatki przyspieszające spiek ceramiczny, poprawiające plastyczność i przyczepność. Zaprawa posiada po wysuszeniu minimalną wytrzymałość pozwalającą na doprowadzenie murowanych elementów do temperatur spieku czyli do uzyskania docelowej wytrzymałości.

2. Podstawowe własności

Własność	j. m.	wartość	uwagi
maksymalna temperatura pracy	°C	1350	temperatura początku mięknięcia – spadku wytrzymałości mechanicznej
maksymalna temperatura pracy ciągłej	°C	1250	temperatura zapewniająca długookresową trwałość i wytrzymałość
orientacyjne wagowe zapotrzebowanie w stosunku do ilości cegły.	%	5-10	minimalna wartość przy założeniu murowania prostką szamotową „1” ściany o grubości 114 mm i grubości spoiny 2 mm
forma dostarczanego materiału	-	sucha mieszanka do zarobienia wodą	mieszanka zawiera wszystkie składniki do zarobienia wodą
wytrzymałość na ściskanie po wysuszeniu w temp. 110°C	MPa	1	minimalna gwarantowana wytrzymałość bez spieku ceramicznego
uziarnienie	mm	0-1 mm	
rodzaj wiązania		ceramiczne	
ilość wody zarobowej	%	15-20	wartość minimalna przy wibrowaniu, maksymalna przy naprawie ubytków na chłonnych powierzchniach
czas początku wiązania (stężenia)	h	1-3	zależy od temperatury otoczenia i składników oraz dodanej ilości wody
czas do momentu rozgrzewania	h	min 8	minimalny czas potrzebny do odparowania nadmiaru wody

3. Zastosowanie

Łączenie obciążonych cieplnie elementów pieców i innych urządzeń cieplnych, w tym: ścian palenisk, ceramicznych wymienników ciepła, gorących kanałów spalinowych. Zaprawa RZ-1 jest odpowiednia do napraw niewielkich ubytków w ścianach ogniotrwałych. Przy uzupełnianiu ubytków o grubości większej niż 5 mm należy stosować mieszanki betonowe ([oferta betonów ogniotrwałych](#)).

Zaprawy ogniotrwałe nie nadają się do mocowania i uszczelniania stalowych elementów konstrukcyjnych, stalowych rur dymowych itp.

4. Przygotowanie zaprawy.

Całe opakowanie należy wymieszać dokładnie na sucho, dopiero potem można oddzielić potrzebną ilość. Do suchej mieszanki należy dodać około połowy odmierzonej ilości wody o jakości wody pitnej i dokładnie wymieszać aż do ujednorodnienia (rozbicia brył), po czym można dodać resztę wody pozostawiając niewielką ilość w rezerwie. Jeżeli mieszanka po kilkuminutowym mieszaniu i ujednorodnieniu jest zbyt sucha, należy dodać wodę z rezerwy i, jeżeli to konieczne, bardzo niewielki (porcjami po kilka, kilkanaście ml) nadmiar. Potrzebny dodatek wody może różnić się nieco od zalecanego ze względu na panujące warunki pogodowe. Sama sucha mieszanka nie powinna mieć zbyt wysokiej temperatury (latem powinna być przechowywana w zacienionym miejscu), woda także powinna być chłodna.

Konsystencja zaprawy powinna umożliwiać łatwe nakładanie na powierzchnię cegły i wypływanie zaprawy ze spoiny po dobieciu gumowym młotkiem. Powierzchnia cegły powinna być odpylona i lekko zwilżona. Ogólnie nie zaleca się nigdy moczenia całych cegieł ogniotrwałych. Prawidłowo dobita cegła opiera się na spoinie o grubości 2 mm. Jeżeli skorygowanie elementu w granicach plastyczności zaprawy nie jest już możliwe, należy go zdjąć oczyścić i ponownie nałożyć świeżą zaprawę. Tak samo należy postąpić w przypadku naruszenia wcześniej umocowanej cegły.

Więcej na temat technologii murowania na stronach:
o przygotowaniu zaprawy (http://reframat.pl/przyg_zapr.html)
i murowaniu (http://reframat.pl/zas_mur.html)

5. Suszenie, przygotowanie do pracy, konserwacja

Po zalecanym czasie naturalnego suszenia, w celu uzyskania odpowiedniej trwałości, murowany element szczególnie o grubości ścian większej niż 30 mm) należy podgrzać z możliwie niską szybkością (do 50 °C/h) do temperatury ok. 110°C, co ma umożliwić łagodne odparowanie niezwiązanej wody pozostającej w porach zaprawy i materiału. Gwałtowne nagrzanie surowej ściany może spowodować znaczny spadek jej trwałości, a w skrajnych przypadkach zniszczenie. Jeżeli nie ma możliwości precyzyjnego sterowania temperatury (np. w paleniskach na paliwo stałe) należy wykonać kilkukrotne lekkie przepalenie urządzenia umożliwiające jak najdłuższe zachowanie temperatury wyższej niż temperatura otoczenia i zapewnić dobre przewietrzanie. Odparowanie wody niezwiązanej objawia się zmianą koloru spoiny.

Po tym etapie nowy element można rozgrzewać do temperatury pracy ([określanie temperatury](#)) z prędkością 100°C/h.

Ubytki należy wypełniać tym samym materiałem po usunięciu luźnych fragmentów i zwilżeniu powierzchni wodą.

Nową lub zużytą powierzchnię można cienkowsarstwowo zakonserwować masą RB-1P.

6. Środki ostrożności

Wyrób zawiera wyłącznie składniki mineralne nieszkodliwe dla zdrowia pod warunkiem stosowania zgodnie z przeznaczeniem i stosowania środków ochrony osobistej analogicznych do stosowanych przy pracach budowlanych: rękawice, maski przeciwpyłowe itp. Do usuwania zabrudzeń należy używać wody.

7. Inne uwagi.

Wyrób nie jest materiałem budowlanym podlegającym odpowiedniej certyfikacji i nie może służyć do wytwarzania elementów konstrukcyjnych budowli.

reframat.pl
Materiały ogniotrwałe