

Karta informacyjna

RZ-2

1. Krótka charakterystyka.

Ogniotrwała zaprawa szamotowa ogólnego stosowania o zmodyfikowanym składzie ułatwiającym murowanie nawet osobom nieposiadającym doświadczenia w wykonywaniu wymurówek wysokotemperaturowych. Zaprawa zawiera dodatki przyspieszające spiek ceramiczny, poprawiające plastyczność i przyczepność oraz dodatki wiążące na zimno. Skład zaprawy zapewnia w wysokich temperaturach płynne przechodzenie z wiązania hydraulicznego do spieku ceramicznego bez znaczącego spadku wytrzymałości i skurczu. Niski skurcz termiczny zaprawy umożliwia w wyjątkowych przypadkach stosowanie spoin o większej grubości (do 5 mm).

2. Podstawowe własności

Własność	j. m.	wartość	uwagi
Maksymalna temperatura pracy	°C	1350	temperatura początku mięknięcia – spadku wytrzymałości mechanicznej
Maksymalna temperatura pracy ciągłej	°C	1150	temperatura zapewniająca długookresową trwałość i wytrzymałość
Orientacyjne wagowe zapotrzebowanie w stosunku do ilości cegły.	%	5-10	minimalna wartość przy założeniu murowania prostką szamotową „1” ściany o grubości 114 mm i grubości spoiny 2 mm
forma dostarczanego materiału	-	sucha mieszanka do zarobienia wodą	mieszanka zawiera wszystkie składniki do zarobienia wodą
Wytrzymałość na ściskanie po wysuszeniu w temp. 110°C	MPa	5	minimalna gwarantowana wytrzymałość bez spieku ceramicznego (wiązanie hydrauliczne)
uziarnienie	mm	0-1 mm	
rodzaj wiązania		hydrauliczno-ceramiczne	wiązanie hydrauliczne przechodzi stopniowo w ceramiczne w temperaturach bliskich maksymalnym
ilość wody zarobowej	%	15-20	wartość minimalna przy wibrowaniu, maksymalna przy naprawie ubytków na chłonnym powierzchniach
czas początku wiązania	h	1-3	zależy od temperatury otoczenia i składników oraz dodanej ilości wody
czas do momentu rozgrzewania	h	min 24	minimalny czas potrzebny na związanie cementu

3. Zastosowanie

Łączenie obciążonych cieplnie elementów pieców i innych urządzeń cieplnych, w tym: ścian palenisk, ceramicznych wymienników ciepła, gorących kanałów spalinowych, kominków otwartych, ścian wykonywanych z wyrobów szamotowych pracujących także w niższych temperaturach. Zaprawa RZ-2 jest odpowiednia w miejsce stosowanych tradycyjnie zapraw budowlanych narażonych na szybkie zużycie w wyniku działania temperatury, ognia i spalin, do napraw niewielkich ubytków w ścianach ogniotrwałych, do budowy pieców ogrodowych (grill, wędzarnia, piec chlebowy itp.). Jest materiałem łatwym w stosowaniu dla niedoświadczonych użytkowników. Ewentualne błędy w przygotowaniu i stosowanie spoin grubszych niż zalecana nie mają decydującego wpływu na późniejsze parametry. Przy uzupełnianiu ubytków o grubości większej niż 5 mm należy stosować mieszanki betonowe ([oferta betonów ogniotrwałych](#)).

Zaprawy ogniotrwałe nie nadają się do mocowania i uszczelniania stalowych elementów konstrukcyjnych, stalowych rur dymowych itp.

4. Przygotowanie zaprawy.

Całe opakowanie należy wymieszać dokładnie na sucho, dopiero potem można oddzielić potrzebną ilość. Do suchej mieszanki należy dodać około połowy odmierzonych ilości wody o jakości wody pitnej i dokładnie wymieszać aż do ujednorodnienia (rozbicia brył), po czym można dodać resztę wody pozostawiając niewielką ilość w rezerwie. Jeżeli mieszanka po kilkuminutowym mieszaniu i ujednorodnieniu jest zbyt sucha, należy dodać wodę z rezerwy i, jeżeli to konieczne, bardzo niewielki (porcjami po kilka, kilkanaście ml)

nadmiar. Potrzebny dodatek wody może różnić się nieco od zalecanego ze względu na panujące warunki pogodowe. Sama sucha mieszanka nie powinna mieć zbyt wysokiej temperatury (latem powinna być przechowywana w zacienionym miejscu), woda także powinna być chłodna.

Konsystencja zaprawy powinna umożliwiać łatwe nakładanie na powierzchnię cegły i wypływanie zaprawy ze spoiny po dobitciu gumowym młotkiem. Powierzchnia cegły powinna być odpylona i lekko zwilżona. Ogólnie nie zaleca się nigdy moczenia całych cegieł ogniotrwałych. Prawidłowo dobita cegła opiera się na spoinie o grubości 2 mm. Jeżeli skorygowanie elementu w granicach plastyczności zaprawy nie jest już możliwe, należy go zdjąć oczyścić i ponownie nałożyć świeżą zaprawę. Tak samo należy postąpić w przypadku naruszenia wcześniej umocowanej cegły.

Więcej na temat technologii murowania na stronach:

o przygotowaniu zaprawy (http://reframat.pl/przyg_zapr.html)

i murowaniu (http://reframat.pl/zas_mur.html)

5. Suszenie, przygotowanie do pracy, konserwacja

Po zalecanym czasie naturalnego suszenia, w celu uzyskania odpowiedniej trwałości, murowany element szczególnie o grubości ścian większej niż 30 mm) należy podgrzać z możliwie niską szybkością (do 50 °C/h) do temperatury ok. 110°C, co ma umożliwić łagodne odparowanie niezwiązanej wody pozostającej w porach zaprawy i materiału. Gwałtowne nagrzanie surowej ściany może spowodować znaczny spadek jej trwałości, a w skrajnych przypadkach zniszczenie. Jeżeli nie ma możliwości precyzyjnego sterowania temperatury (np. w paleniskach na paliwo stałe) należy wykonać kilkukrotne lekkie przepalenie urządzenia umożliwiające jak najdłuższe zachowanie temperatury wyższej niż temperatura otoczenia i zapewnić dobre przewietrzanie. Odparowanie wody niezwiązanej objawia się zmianą koloru spoiny.

Po tym etapie nowy element można rozgrzewać do temperatury ok. 600°C ([określanie temperatury](#)) z prędkością 100°C/h. W tej temperaturze następuje usuwanie wody związanej i ponownie należy przerwać dalszy wzrost temperatury.

Element pozbawiony wody można już rozgrzewać ze stałą szybkością do temperatur maksymalnych.

Ubytki należy wypełniać tym samym materiałem po usunięciu luźnych fragmentów i zwilżeniu powierzchni wodą.

Nową lub zużytą powierzchnię można cienkowsarstwowo zakonserwować masą RB-1P.

6. Środki ostrożności

Wyrób zawiera wyłącznie składniki mineralne nieszkodliwe dla zdrowia pod warunkiem stosowania zgodnie z przeznaczeniem i stosowania środków ochrony osobistej analogicznych do stosowanych przy pracach budowlanych: rękawice, maski przeciwpyłowe itp. Do usuwania zabrudzeń należy używać wody.

7. Inne uwagi.

Wyrób nie jest materiałem budowlanym podlegającym odpowiedniej certyfikacji i nie może służyć do wytwarzania elementów konstrukcyjnych budowli.

reframat.pl

Materiały ogniotrwałe