

Karta informacyjna

RZ-4

1. Krótka charakterystyka.

Wysokojakościowa zaprawa ogniotrwała ogólnego stosowania w formie gotowej do użycia pasty. Zaprawa zawiera dodatki przyspieszające spiek ceramiczny, poprawiające plastyczność i przyczepność oraz dodatki wiążące na zimno. Skład zaprawy zapewnia silne wiązanie w całym zakresie temperatur stosowania, a twardnienie na zimno następuje już po odparowaniu wody. Spoiny wykonane z zaprawy RZ-4 są szczelne i kwasoodporne.

Zaprawa jest wyrobem uniwersalnym – oprócz łączenia elementów ceramicznych może służyć jako tynk cienkowarstwowy, gładź żaroodporna oraz masa naprawcza do ubytków w miejscach narażonych na bezpośrednie działanie ognia i spalin.

2. Podstawowe własności

Własność	j. m.	wartość	uwagi
Maksymalna temperatura pracy	°C	1500	temperatura początku mięknięcia – spadku wytrzymałości mechanicznej
Maksymalna temperatura pracy ciągłej	°C	1450	temperatura zapewniająca długookresową trwałość i wytrzymałość
Orientacyjne wagowe zapotrzebowanie w stosunku do ilości cegły.	%	5-10	minimalna wartość przy założeniu murowania prostką szamotową „1” ściany o grubości 114 mm i grubości spoiny 2 mm
forma dostarczanego materiału	-	gotowa do użycia pasta	mieszanka zawiera wszystkie składniki
Wytrzymałość na ściskanie po wysuszeniu w temp. 110°C	MPa	25	minimalna gwarantowana wytrzymałość bez spieku ceramicznego (wiązanie chemiczne)
uziarnienie	mm	0-0,5 mm	
rodzaj wiązania		chemiczno-ceramiczne	wiązanie chemiczne przechodzi stopniowo w ceramiczne w temperaturach bliskich maksymalnym
czas początku wiązania	h	0,5	zależy od temperatury otoczenia i składników, chłonności łączonych powierzchni, wilgotności itd.
czas do momentu rozgrzewania	h	min 8	minimalny czas potrzebny na odparowanie nadmiaru wody

3. Zastosowanie

Łączenie bardzo obciążonych cieplnie elementów pieców i innych urządzeń cieplnych, w tym: ścian palenisk, ceramicznych wymienników ciepła, gorących i zimnych kanałów spalinowych, kominów, kominków otwartych, ścian wykonywanych z wyrobów szamotowych pracujących także w niższych temperaturach. Zaprawa RZ-4 jest odpowiednia w miejsce stosowanych tradycyjnie zapraw szamotowych narażonych na szybkie zużycie w wyniku działania temperatury, ognia, spalin, kwaśnych kondensatów, do napraw niewielkich ubytków w ścianach ogniotrwałych, do budowy zadaszonych pieców ogrodowych (grill, wędzarnia, piec chlebowy itp.). Jest materiałem łatwym w stosowaniu dla niedoświadczonych użytkowników. Przy uzupełnianiu ubytków o grubości większej niż 3 mm należy stosować mieszanki betonowe ([oferta betonów ogniotrwałych](#)).

Zaprawy ogniotrwałe nie nadają się do mocowania i uszczelniania stalowych elementów konstrukcyjnych, stalowych rur dymowych itp.

4. Przygotowanie zaprawy.

Całą zawartość opakowania należy dokładnie wymieszać, dopiero potem można ewentualnie oddzielić potrzebną ilość. Jeżeli mieszanka po dokładnym wymieszaniu i ujednorodnieniu jest zbyt gęsta, należy dodać do niej niewielką ilość wody skrapiając powierzchnię. W przypadku „przelania” wody opakowanie należy pozostawić otwarte aby nadmiar wody odparował.

Konsystencja zaprawy powinna umożliwiać łatwe nakładanie na powierzchnię cegły i wypływanie zaprawy ze spoiny po dobieciu gumowym młotkiem. Powierzchnia cegły powinna być odpylona i lekko zwilżona. Ogólnie nie zaleca się nigdy moczenia całych cegieł ogniotrwałych. Prawidłowo dobita cegła opiera się na spoinie

o grubości 1-2 mm. Jeżeli skorygowanie elementu w granicach plastyczności zaprawy nie jest już możliwe, należy go zdjąć, oczyścić i ponownie nałożyć świeżą zaprawę. Tak samo należy postąpić w przypadku naruszenia wcześniej umocowanej cegły.

Po pracy, szczególnie jeżeli zaprawa ma być długo przechowywana, powierzchnię pozostałej w opakowaniu niezuczytej części należy wyrównać, pokryć niewielką ilością wody (warstewka grubości 1-2 mm) i szczelnie zamknąć opakowanie. Czas przechowywania hermetycznie zamkniętego opakowania w chłodnym pomieszczeniu jest praktycznie nieograniczony. Zgęstniałą zaprawę można rozrzedzić wodą. Zakrzepłe grudki należy usunąć.

Więcej na temat technologii murowania na stronach:
o przygotowaniu zaprawy (http://reframat.pl/przyg_zapr.html)
i murowaniu (http://reframat.pl/zas_mur.html)

5. Suszenie, przygotowanie do pracy, konserwacja

Po zalecanym czasie naturalnego suszenia, w celu uzyskania odpowiedniej trwałości, murowany element szczególnie o grubości ścian większej niż 30 mm) należy podgrzać z możliwie niską szybkością (do 50 °C/h) do temperatury ok. 110°C, co ma umożliwić łagodne odparowanie niezwiązanej wody pozostającej w porach zaprawy i materiału. Gwałtowne nagrzanie surowej ściany może spowodować znaczny spadek jej trwałości, a w skrajnych przypadkach zniszczenie. Jeżeli nie ma możliwości precyzyjnego sterowania temperatury (np. w paleniskach na paliwo stałe) należy wykonać kilkukrotne lekkie przepalenie urządzenia umożliwiające jak najdłuższe zachowanie temperatury wyższej niż temperatura otoczenia i zapewnić dobre przewietrzanie. Odparowanie wody niezwiązanej objawia się zmianą koloru spoiny.

Po tym etapie nowy element można rozgrzewać do temperatury pracy ([określanie temperatury](#)) z prędkością 100°C/h.

Ubytki należy wypełniać tym samym materiałem po usunięciu luźnych fragmentów i zwilżeniu powierzchni wodą.

Nową lub zużytą powierzchnię można cienkwarstwowo zakonserwować masą RB-1P.

6. Środki ostrożności

Wyrób zawiera wyłącznie składniki mineralne nieszkodliwe dla zdrowia pod warunkiem stosowania zgodnie z przeznaczeniem i stosowania środków ochrony osobistej analogicznych do stosowanych przy pracach budowlanych: rękawice, maski przeciwpyłowe itp. Do usuwania zabrudzeń należy używać wody.

7. Inne uwagi.

Wyrób nie jest materiałem budowlanym podlegającym odpowiedniej certyfikacji i nie może służyć do wytwarzania elementów konstrukcyjnych budowli.

reframat.pl
Materiały ogniotrwałe