

Karta informacyjna

Reframix RZ-1

1. Krótka charakterystyka.

Ogniotrwała zaprawa szamotowa ogólnego stosowania o wiązaniu ceramicznym. Zaprawa zawiera dodatki przyspieszające spiek ceramiczny (przy 450°C), poprawiające plastyczność i przyczepność. Zaprawa posiada po wysuszeniu minimalną wytrzymałość pozwalającą na doprowadzenie murowanych elementów do temperatur spieku czyli do uzyskania docelowej wytrzymałości.

2. Podstawowe własności

| Własność | j. m. | wartość | uwagi |
|---|-------|------------------------------------|--|
| maksymalna temperatura pracy | °C | 1350 | temperatura początku mięknięcia – spadku wytrzymałości mechanicznej |
| maksymalna temperatura pracy ciągłej | °C | 1250 | temperatura zapewniająca długookresową trwałość i wytrzymałość |
| orientacyjne wagowe zapotrzebowanie w stosunku do ilości cegły. | % | 5-10 | minimalna wartość przy założeniu murowania prostką szamotową „1” ściany o grubości 114 mm i grubości spoiny 2 mm |
| forma dostarczanego materiału | - | sucha mieszanka do zarobienia wodą | mieszanka zawiera wszystkie składniki do zarobienia wodą |
| wytrzymałość na ściskanie po wysuszeniu w temp. 110°C | MPa | 1 | minimalna gwarantowana wytrzymałość bez spieku ceramicznego |
| uziarnienie | mm | 0-1 mm | |
| rodzaj wiązania | | ceramiczne | |
| ilość wody zarobowej | % | 15-20 | wartość minimalna przy wibrowaniu, maksymalna przy naprawie ubytków na chłonnych powierzchniach |
| czas początku wiązania (stężenia) | h | 1-3 | zależy od temperatury otoczenia i składników oraz dodanej ilości wody |
| czas do momentu rozgrzewania | h | min 8 | minimalny czas potrzebny do odparowania nadmiaru wody |

3. Zastosowanie

Łączenie obciążonych cieplnie elementów pieców i innych urządzeń cieplnych, w tym: ścian palenisk, ceramicznych wymienników ciepła, gorących kanałów spalinowych. Zaprawa Reframix RZ-1 jest odpowiednia do napraw niewielkich ubytków w ścianach ogniotrwałych. Przy uzupełnianiu ubytków o grubości większej niż 5 mm należy stosować mieszanki betonowe [Reframix RB](#).

Zaprawy ogniotrwałe nie nadają się do mocowania i uszczelniania stalowych elementów konstrukcyjnych, stalowych rur dymowych itp.

4. Przygotowanie zaprawy.

Całe opakowanie należy wymieszać dokładnie na sucho, dopiero potem można oddzielić potrzebną ilość. Do pustego naczynia należy wlać chłodną wodę zarobową o jakości wody pitnej w ilości ok. 20% wagi porcji zaprawy. Do wody należy dodać około połowy odmierzonej ilości mieszanki i dokładnie wymieszać aż do ujednorodnienia (rozbitcia brył), po czym można dodać stopniowo resztę porcji zaprawy pozostawiając niewielką ilość w rezerwie (na wypadek konieczności zagęszczenia zbyt rzadkiej konsystencji). Jeżeli mieszanka po kilkuminutowym mieszaniu i ujednorodnieniu jest zbyt sucha, należy dodać wody (małymi porcjami po kilka, kilkanaście ml). Potrzebny dodatek wody może różnić się nieco od zalecanego ze względu na panujące warunki pogodowe. Sama sucha mieszanka nie powinna mieć zbyt wysokiej temperatury (latem powinna być przechowywana w zacienionym miejscu), woda także powinna być chłodna.

Konsystencja zaprawy powinna umożliwiać łatwe nakładanie na powierzchnię cegły i wypływanie zaprawy ze spoiny po dobitcu gumowym młotkiem. Powierzchnia cegły powinna być odpylona i lekko zwilżona. Ogólnie nie zaleca się nigdy moczenia całych cegieł ogniotrwałych. Prawidłowo dobita cegła opiera się na spoinie o grubości 2 mm. Jeżeli skorygowanie elementu w granicach plastyczności zaprawy nie jest już możliwe, należy go zdjąć oczyścić i ponownie nałożyć świeżą zaprawę. Tak samo należy postąpić w przypadku

naruszenia wcześniej umocowanej cegły.

Więcej na temat technologii murowania na stronach:

o przygotowaniu zaprawy:

<https://reframat.pl/materialy-ogniotrwale/porady/dobor-i-przygotowanie-zaprawy/>

i murowaniu:

<https://reframat.pl/materialy-ogniotrwale/porady/zasady-murowania-wykonywania-wylozen-ogniotrwalych/>

5. Suszenie, przygotowanie do pracy, konserwacja

Po zalecany czasie naturalnego suszenia, w celu uzyskania odpowiedniej trwałości, murowany element szczególnie o grubości ścian większej niż 30 mm) należy podgrzać z możliwie niską szybkością (do 50 °C/h) do temperatury ok. 110°C, co ma umożliwić łagodne odparowanie niezwiązanej wody pozostającej w porach zaprawy i materiału. Gwałtowne nagrzanie surowej ściany może spowodować znaczny spadek jej trwałości, a w skrajnych przypadkach zniszczenie. Jeżeli nie ma możliwości precyzyjnego sterowania temperatury (np. w paleniskach na paliwo stałe) należy wykonać kilkukrotne lekkie przepalenie urządzenia umożliwiające jak najdłuższe zachowanie temperatury wyższej niż temperatura otoczenia i zapewnić dobre przewietrzanie. Odparowanie wody niezwiązanej objawia się zmianą koloru spoiny.

Po tym etapie nowy element można rozgrzewać do temperatury pracy ([określanie temperatury](#)) z prędkością 100°C/h.

Ubytki należy wypełniać tym samym materiałem po usunięciu luźnych fragmentów i zwilżeniu powierzchni wodą.

Nową lub zużytą powierzchnię można cienkowarstwowo zakonserwować masą RB-1P.

6. Środki ostrożności

Wyrób zawiera wyłącznie składniki mineralne nieszkodliwe dla zdrowia pod warunkiem stosowania zgodnie z przeznaczeniem i stosowania środków ochrony osobistej analogicznych do stosowanych przy pracach budowlanych: rękawice, maski przeciwpyłowe itp. Do usuwania zabrudzeń należy używać wody.

7. Inne uwagi.

Wyrób nie jest materiałem budowlanym podlegającym odpowiedniej certyfikacji i nie może służyć do wytwarzania elementów konstrukcyjnych budowli.

Data aktualizacji: 10.03.2026.

<https://reframat.pl/oferta/reframix-zaprawy-piecowe/>

poczta@reframat.pl

reframat.pl

Materiały ogniotrwale